



Акционерное общество "Томский металлургический комбинат" (ТМПО), ИНН 1650239253, 423800, Татарстан Респ., Набережные Челны г., Промышленно-коммунальная зона промзона, Моторная ул. 38, тел.: 8552201977, фс 407028105262400009002 в банке ФИЛИАЛ БАНКА ВТБ (ПАО) в г. НИЖНИЙ НОВГОРД ЕИК 042202837, № 30101810200000000037

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

П250609-061

на проект арматурный свариваемый перекрестного профиля для армирования железобетонных конструкций

Дата выдачи: 09.06.2025

Госрегистрация: АО ТМК-М

Данные ТС: _____
№ заказа: _____

Страница: 1 из 1																									
№ п/п	Обозначение профиля	Кол-во	Длина, м	Масса, т	Номер партии	Номер плавки	Химический состав в %														Механические свойства				
							C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	V	Mo	N	Своб. в металле, 1,44	Временное сопротивление, МПа, σ _в	Предел текучести, МПа, σ _т	Относ. удлинение, %	Относ. разрывное удлинение, %	Испыт.		
1	AS00C №16 мм, II, СП2, 2Ф, ОМ1, ОВ1 ГОСТ 34028-2016	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	25	25	
2	AS00C №16 мм, II, СП2, 2Ф, ОМ1, ОВ1 ГОСТ 34028-2016		11,700	4,644	1598	253182	20	12	47	16	19	23	16	24	3	26	10	36	731	653	1,12	17	6,8	выд	
3	AS00C №16 мм, II, СП2, 2Ф, ОМ1, ОВ1 ГОСТ 34028-2016		11,700	4,076	1595	253179	21	12	47	24	16	19	15	22	2	21	10	36	704	618	1,14	16,0	8,2	выд	
4	AS00C №16 мм, II, СП2, 2Ф, ОМ1, ОВ1 ГОСТ 34028-2016		11,700	4,092	1595	253179	21	12	47	24	16	19	15	22	2	21	10	36	704	618	1,14	16,0	8,2	выд	
5	AS00C №16 мм, II, СП2, 2Ф, ОМ1, ОВ1 ГОСТ 34028-2016		11,700	4,042	1595	253179	21	12	47	24	16	19	15	22	2	21	10	36	704	618	1,14	16,0	8,2	выд	
Итого:							20,911																		
Примечание: Товар отпускается по фактическому весу. При перепишке по вопросам качества обращаться на номер сертификата.																									
Товар отпускается по фактическому весу. При перепишке по вопросам качества обращаться на номер сертификата.																									

Примечание: Товар отгружен по фактическому весу. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата. Продукция сертифицирована органами по сертификации: Исполнительская организация ИСРУ ИСРУ.775.351.3692, ГП "Сибирский металлургический завод". Обозначения и условия отбора проб, 2Ф-форма профиля, ОМ1-арматура предельных отклонений по массе, ОВ1-точность по овалности, СП2- способ прокатки. Относительная площадь, смити поперечных ребер: $R_{0,063}$. Маркировка: класс AS00 - III и IIII, предприятие №40 - IIII и IIII. Статистические показатели прочностных свойств: $S_{0,063} = 25$ $S_{0,063} = 37$ $\sigma_s = 850$ $\sigma_m = 709$

Распределитель работ

Отдел технического контроля

Вручена Р.Р.

